

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

⑪ Numéro de publication:

0 377 356

A1

⑫

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

AD

⑲ Numéro de dépôt: 89403327.3

⑤① Int. Cl.⁵: **C02F 3/06, C02F 1/28,
B01D 24/24, B01D 29/62**

⑳ Date de dépôt: 30.11.89

J1017 U.S. PRO
10/085126
03/01/02

Le titre de l'invention a été modifié (Directives relatives à l'examen pratiqué à l'OEB, A-III, 7.3)

③① Priorité: 05.12.88 FR 8815909

④③ Date de publication de la demande:
11.07.90 Bulletin 90/28

⑥④ Etats contractants désignés:
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

⑦① Demandeur: **SOCIETE PICA-PRODUITS
INDUSTRIELS ET CHARBONS ACTIFS**
16, rue Trézel
F-92309 Levallois Perret Cédex(FR)

⑦② Inventeur: **Montagnon, Jean Roger**
14 Les Martins-Pêcheurs
F-78170 la Celle St. Cloud(FR)
Inventeur: **Bablon, Guy Pierre**
19 Le Pré des Coulons
F-78810 Feucherolles(FR)
Inventeur: **Dagois, Gérard Louis Aldino**
4 rue Pierre Durand
F-92600 Asnières(FR)
Inventeur: **Ventresque, Claire Catherine**
30 rue du Boumard
F-92700 Colombes(FR)

⑦③ Mandataire: **Rinuy, Santarelli**
14, avenue de la Grande Armée
F-75017 Paris(FR)

⑥⑤ **Contacteur biologique d'épuration d'eau pour la production d'eau potable et procédé de pilotage associé.**

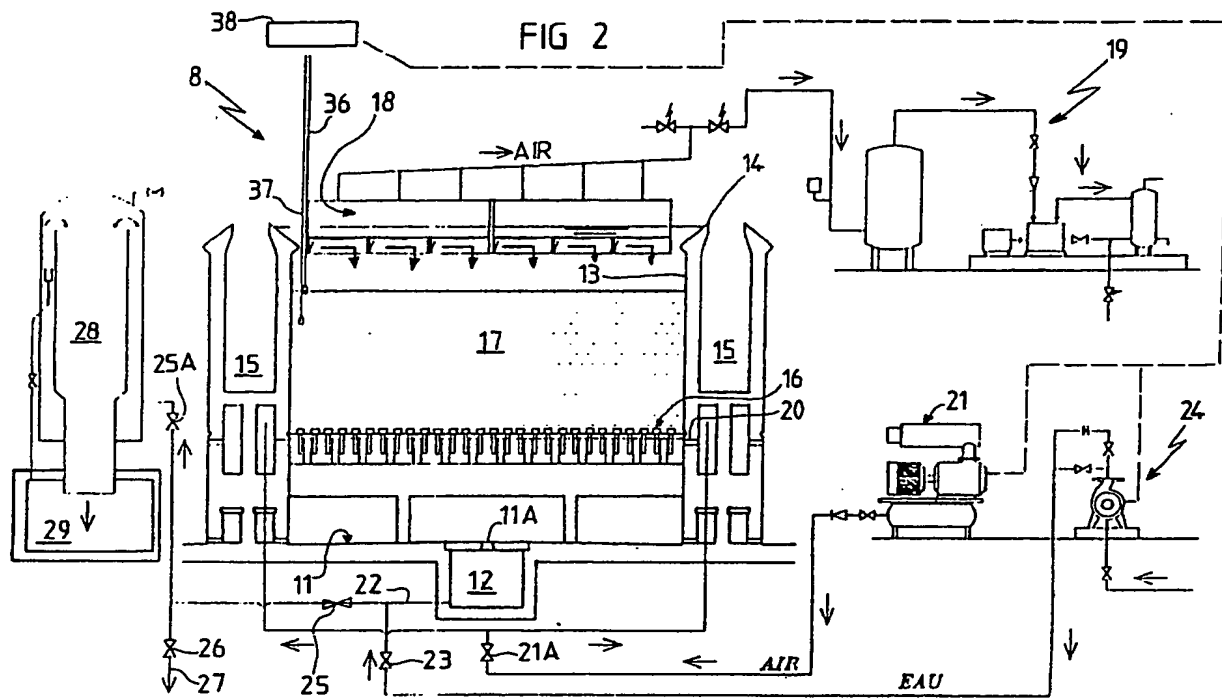
⑥⑦ Le contacteur biologique (8) comporte un lit granulaire comprenant une couche (17) à base de charbon actif dont le matériau satisfait aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,18 et 0,32 g/cm³,
- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 60 % et 120 % en poids,
- . rétention au tétrachlorure de carbone inférieure à 25 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,
- . bleu de méthylène : entre 5 et 30 ml,
- . granulométrie : entre 0,5 et 1,5 mm de taille effective avec un coefficient d'uniformité inférieur à 2.

Un cycle de lavage (21, 24) (air seul ; air + eau ; eau seule) de ce contacteur est déclenché (38) lorsqu'une grandeur (36, 37) représentative de la

population algale de cette couche atteint un seuil de consigne prédéterminé.

EP 0 377 356 A1



Contacteur biologique d'épuration d'eau pour la production d'eau potable et procédé de pilotage associé

L'invention concerne les modalités d'exploitation d'un contacteur biologique comportant un lit de matériau granulaire actif convenablement choisi (tel qu'un charbon actif), destiné à assurer une filtration et une épuration physique et biologique d'eaux chargées en matières en suspension et/ou en solution (en partie organiques). Elle se place principalement dans le cadre de la production d'eau potable.

Ainsi qu'on le sait, la production d'eau potable consiste à prélever de l'eau dans le milieu naturel, par exemple dans des cours d'eaux au voisinage des zones urbaines, et à lui faire subir divers traitements visant à la clarifier et l'épurer, de manière à satisfaire diverses conditions ou normes physiques, organoleptiques, chimiques et bactériologiques.

Pour assurer cet objectif en permanence il est souhaitable de produire, en sortie de la station de traitement, une eau de qualité supérieure aux normes afin de disposer d'une marge de sécurité, d'autant que la qualité de l'eau est susceptible de se dégrader dans le réseau de distribution.

Une filière classique de production d'eau potable à partir d'une eau prélevée en milieu naturel comporte par exemple :

- un dégrillage qui retient les plus grosses impuretés charriées par l'eau à clarifier ;
- un prétraitement avec une introduction de réactifs suivie d'une floculation et d'une décantation, de manière à éliminer les matières en suspension ;
- une filtration sur sable au cours de laquelle se poursuit la nitrification biologique de l'ammoniaque et l'élimination des impuretés en suspension ;
- une ozonisation qui joue une fonction bactéricide et virulicide ;
- une filtration sur charbon actif en grains pour éliminer les matières organiques ;
- une chloration.

De manière connue, la filtration sur charbon actif dans un tel processus correspond à une adsorption des impuretés sur la surface et dans la porosité du charbon actif : cela impose de régénérer périodiquement (thermiquement ou chimiquement) le charbon actif saturé.

Il a été récemment proposé d'utiliser ce charbon actif, dans la production d'eau, pour assurer en outre une dégradation biologique des matières organiques bio-dégradables en les faisant consommer par des bactéries entretenues en milieu aérobie dans le lit de charbon actif granulaire. On a ainsi cherché à faire jouer une fonction additionnelle au charbon actif, à savoir une fonction de support biologique.

En fait, cette utilisation biologique du charbon

actif en est encore à ses débuts et on a actuellement tendance à ne définir des conditions opératoires pour un tel lit biologique que par analogie, lorsque cela est possible, avec celles utilisées pour les lits filtrants classiques (par exemple à sable).

Il en est ainsi notamment des modalités de lavage.

En effet, la retenue par un lit filtrant à sable de matières en suspension dans l'eau incidente résulte en un colmatage des interstices entre grains, ce qui provoque par une augmentation de la perte de charge de l'eau à travers le lit filtrant : il est donc nécessaire de nettoyer périodiquement le sable. Pour ce faire, il est connu de faire circuler dans le sable en flux ascendant de l'air ou de l'eau en vue de décrocher les impuretés puis, par rinçage, d'évacuer par surverse ces impuretés. Il a même été proposé dans certains cas d'injecter à la fois de l'air et de l'eau.

Or, l'application d'une telle procédure de lavage à un lit comportant des grains de charbon actif impliquant une injection simultanée d'air et d'eau est en général considérée comme nocive en raison de l'attrition (usure) des grains à laquelle elle conduit, qui se traduit par une usure rapide des grains de charbon actif et par des pertes substantielles de ceux-ci par entraînement en surverse. Il est généralement admis en conséquence que le charbon actif ne se prête pas à un lavage incluant une telle phase d'injection mixte (air + eau) et que l'optimisation des conditions opératoires d'un lit biologique de charbon actif exclurait nécessairement cette phase d'injection mixte (air + eau) pour ne retenir qu'une injection d'air seul et/ou une injection d'eau. Ce préjugé de l'homme de métier est exprimé notamment dans ACTIVATED CARBON ADSORPTION of Organics from the Aqueous Phase - Volume 2 - de Michael J McGUIRE et Irwin H. SUFFET édité par ANN ARBOR SCIENCE (1980).

L'invention vise précisément une optimisation de ces conditions opératoires en mode biologique, ce qui a nécessité de définir des conditions auxquelles doivent satisfaire :

- le matériau granulaire constitutif du lit biologique (le plus souvent, mais a priori pas nécessairement, à base de charbon actif) pour constituer un "bon" support biologique apte à favoriser un développement approprié de populations bactériennes ;
- la fréquence de lavage du lit biologique ;
- les étapes de la séquence d lavage à contre-courant.

En fait, la fonction d'un tel lit biologique n'est pas seulement de filtrer mais surtout de mettre n

contact une population bactérienne avec le substrat organique contenu dans l'eau ; de plus le lavage d'un tel lit biologique n'a pas le même but que le lavage d'un lit filtrant classique, et ces deux lavages correspondent à des réalités physiques différentes ; c'est pour cela qu'il apparaît plus adéquat de parler de "contacteurs biologiques" plutôt que de "filtres".

L'invention est fondée sur la découverte surprenante qu'il était possible de trouver un matériau granulaire actif, tel que du charbon actif ou un matériau à base de charbon actif, qui établisse un compromis entre des exigences a priori incompatibles : être adapté à servir de support biologique pour une population bactérienne, tout en étant susceptible d'être lavé en sorte de décrocher et d'évacuer les matières et organismes indésirables, sous une faible vitesse linéaire d'air et/ou d'eau (ce qui est intéressant du point de vue énergétique et du point de vue attrition).

En combinaison avec la détermination d'un tel matériau, l'invention propose une procédure de lavage efficace qui n'induit pas pour autant d'usure rédhibitoire du matériau granulaire.

Elle propose également un paramètre intrinsèque au contacteur biologique qui permette de commander à bon escient le déclenchement des cycles de lavage, malgré les fluctuations de l'environnement, notamment de la température ambiante.

L'invention propose à cet effet un contacteur biologique d'épuration pour la production d'eau potable, comportant une cuve contenant un lit granulaire et comprenant un fond surmonté par un fond filtrant, et une paroi latérale munie d'un bord supérieur formant un bord de surverse, un dispositif d'alimentation en eau à traiter à la partie supérieure de la cuve, un dispositif de sortie d'eau traitée sous le fond de la cuve, un dispositif d'injection d'eau de lavage et un dispositif d'injection d'air de lavage sous ce fond filtrant, caractérisé en ce que ce lit granulaire comporte une couche à base de charbon actif dont le matériau constitutif satisfait aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,18 et 0,32 g/cm³,
- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 60 % et 120 % en poids, . rétention au tétrachlorure de carbone inférieure à 25 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,
- . bleu de méthylène : entre 5 et 30 ml,
- . granulométrie : entre 0,5 et 1,5 mm de taille effective avec un coefficient d'uniformité inférieure à 2 ;

cette cuve étant en outre munie d'un dispositif de suivi au cours du temps d'une grandeur représentative de la population algale dans ladite couche, associé à un dispositif de déclenchement recevant des signaux de mesure de ce dispositif de suivi et

connecté aux dispositifs d'injection d'eau et d'air en sorte de déclencher un cycle de lavage (air seul ; air + eau ; eau seule) lorsque la grandeur représentative atteint un seuil de consigne prédéterminé.

Selon des dispositions préférées de l'invention éventuellement combinées :

MATERIAU :

- le matériau constitutif de cette couche granulaire satisfait aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,18 et 0,26 g/cm³,
- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 70 et 120 %, . rétention au tétrachlorure de carbone compris entre 15 et 25 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,
- . bleu de méthylène : entre 18 et 30 ml.

- de préférence ce matériau satisfait aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,19 et 0,24 g/cm³
- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 80 et 110 %,

- . rétention au tétrachlorure de carbone comprise entre 15 et 20 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,

- . bleu de méthylène : entre 20 et 30 ml.

- ledit lit granulaire est constitué en quasi totalité par ladite couche de matériau granulaire, ce matériau a une taille effective comprise entre 0,5 et 1 mm ;

- ce matériau a une taille effective comprise entre 0,5 et 0,8 mm, avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,9 ;

- ce matériau est choisi avec une taille effective comprise entre 0,6 et 0,8 mm, avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,8 ;

- ledit lit granulaire comporte une couche de sable sous ladite couche de matériau granulaire actif, ce matériau étant choisi avec une taille effective comprise entre 1 et 1,5 mm avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,6, tandis que la taille effective du sable est comprise entre 0,5 et la taille effective du matériau actif, de préférence comprise entre 0,5 et 1 mm ;

- ce matériau granulaire a une taille effective comprise entre 1 et 1,4 mm avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,5 ;

- ce matériau granulaire a une taille effective comprise entre 1,1 et 1,3 mm avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,4 ;

- le matériau est du charbon actif ;

POPULATION ALGALE :

- le dispositif de suivi de la population algale dans ladite couche comporte des capteurs de pression

situés en deux niveaux de mesure dans une partie supérieure de cette couche, et destinés à mesurer la perte de charge de l'eau circulant entre ces deux niveaux ;

- ces capteurs sont respectivement situés approximativement à l'interface eau/lit et entre 10 et 30 cm de profondeur ;

FOND :

- le fond de la cuve comporte des buselures dont la tête comporte des fentes verticales de 0,4 mm de largeur.

L'invention propose également un procédé de pilotage d'un contacteur biologique, comportant un lit granulaire comprenant une couche à base de charbon actif et destiné à assurer une épuration dans la production d'eau potable, selon lequel :

- on choisit le matériau constitutif de cette couche granulaire en sorte de satisfaire aux conditions suivantes :

. densité comprise entre 0,18 et 0,32 g/cm³,

. pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 60 % et 120 % en poids,

. rétention au tétrachlorure de carbone inférieure à 25 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,

. bleu de méthylène : entre 5 et 30 ml,

. granulométrie : entre 0,5 et 1,5 mm de taille effective avec un coefficient d'uniformité inférieure à 2.

- on fait circuler de haut en bas l'eau à traiter à une vitesse linéaire inférieure à 45 m/h en sorte de maintenir entre l'eau et le lit un temps de contact en fût vide d'au moins 5 mn ;

- on surveille une grandeur représentative de la population algale existant dans le lit ;

- on déclenche un cycle de lavage lorsque cette grandeur atteint un seuil de consigne prédéterminé, lequel cycle comprend les étapes suivantes, après interruption de l'alimentation en eau à traiter :

. abaissement du plan d'eau au plus jusqu'au niveau supérieur du lit granulaire,

. injection d'air à contre-courant, à une vitesse apparente inférieure à 80 Nm³/h.m², au moins jusqu'à l'apparition de bulles en surface du plan d'eau,

. injection additionnelle d'eau avec une vitesse apparente de 15 à 50 m/h jusqu'à la remontée du plan d'eau jusqu'à un niveau de surverse du contacteur, l'injection d'air étant maintenue pendant au moins 30 secondes, mais interrompue avant que ce niveau de surverse soit atteint par le plan d'eau,

. rinçage à l'eau par surverse pendant de 5 à 20 mn avec une vitesse d'eau comprise entre 8 et 50 m/h.

- on arrête l'injection d'eau à contre-courant et on

réalmente le contacteur en eau à traiter.

Selon d'autres dispositions préférées, éventuellement combinées, de ce procédé de l'invention :

- le lit étant constitué en quasi totalité par ladite couche, après chaque cycle de lavage on rejette à l'égout l'eau sortant du contacteur pendant une durée prédéterminée ;

- cette durée prédéterminée est supérieure à 20 mn ;

10 - la grandeur représentative de la population algale existant dans le lit est la perte de charge mesurée au travers d'au moins une partie supérieure de la couche granulaire entre deux niveaux de mesure, sous la surface supérieure de cette couche ;

15 - la perte de charge est mesurée entre approximativement le niveau de la surface supérieure de la couche granulaire et un niveau situé entre 10 et 30 cm de profondeur ;

20 - le seuil de consigne prédéterminé correspond à une perte de charge de 5 à 20 cm par tranche de 10 cm de couche entre lesdits niveaux de mesure ;

- la vitesse d'injection d'air est constante avant et après l'injection additionnelle d'eau ;

25 - la vitesse apparente d'injection d'air est comprise entre 10 et 40 Nm³/h.m² ;

- cette vitesse apparente est comprise entre 20 et 30 Nm³/h.m² environ ;

- cette vitesse apparente d'injection est égale à environ 20 Nm³/h.m² ;

30 - l'injection d'air seul dure entre 1 et 4 mn ;

- la vitesse d'injection d'eau est comprise entre 5 et 10 m/h ;

- la vitesse d'injection d'eau est comprise entre 8 et 9 m/h environ ;

35 - l'injection d'air est interrompue au plus à 90 % de la durée de remontée du plan d'eau ;

Des objets, caractéristiques et avantages de l'invention ressortent de la description qui suit, donnée à titre d'exemple non limitatif, en regard des dessins annexés sur lesquels :

40 - la figure 1 est un schéma synoptique d'une installation de production d'eau potable comportant un contacteur biologique consécutif à un filtre à sable ;

45 - la figure 2 est une vue en coupe verticale transversale du contacteur biologique de l'installation de la figure 1 ;

- la figure 3 en est une vue partielle en coupe longitudinale, représentant le fond filtrant du contacteur biologique ;

50 - les figures 4A à 4E sont des vues schématiques correspondant à 5 phases successives d'un cycle de lavage du contacteur biologique de la figure 2 ;

55 - la figure 5 est un schéma synoptique d'une autre installation de production d'eau potable, comportant un contacteur biologique substitué à un filtre à sable ;

- la figure 6 est un schéma synoptique de l'ensemble de filtration d'encore une autre installation de production d'eau potable, comportant un contacteur biologique incluant un lit filtrant de sable ;

- les figures 7A à 7E sont des vues schématiques correspondant à 5 phases successives d'un cycle de lavage du contacteur biologique de la figure 6 ; et

- la figure 8 est un diagramme corrélant, pour diverses températures, la perte de charge au travers d'une tranche de 10 cm à la partie supérieure du lit de la figure 2, avec la vitesse de filtration.

La figure 1 représente de façon très schématique les principales étapes de traitement que l'on applique successivement à une eau que l'on prélève dans le milieu naturel pour la rendre potable.

On commence, en 2, par une séparation physique visant à débarrasser l'eau, ici prélevée dans le lit d'une rivière 1, des gros objets qui ont été entraînés par elle.

On injecte ensuite, en 3, diverses substances de traitement préliminaire. En pratique on injecte de l'ozone (par exemple à un taux de 0,8 g/m³) qui participe à la clarification de l'eau tout en éliminant les virus. On injecte aussi un floculant (par exemple du polychlorure d'aluminium), un coagulant et, éventuellement, du charbon en poudre pour réduire la pollution de l'eau.

On fait ensuite traverser à l'eau un étage de traitement physico-chimique comportant une cuve de coagulation-floculation 4 puis une cuve de décantation 5.

L'eau décantée traverse ensuite une cuve de filtration sur sable 6 pour éliminer les matières en suspension.

Il s'agit par exemple de sable de rivière, et la vitesse apparente de filtration, en flux descendant, est par exemple voisine de 6 m/h. Cette cuve 6 est dotée d'un équipement mécanisé de lavage du sable à contre-courant (air et eau en flux ascendant) non représenté.

L'eau filtrée subit ensuite un traitement d'ozonation par injection d'ozone en 7 puis circule de haut en bas dans un contacteur biologique 8.

A la sortie de ce contacteur biologique l'eau transite avantageusement dans un régulateur de débit représenté à la figure 2 puis subit en 9 une chloration. Elle est alors propre à être injectée dans un réseau (non représenté) de distribution d'eau potable.

Ainsi qu'il ressort de la figure 2, le contacteur biologique 8 comprend une cuve 10 (aussi appelée bassin) comportant un fond 11 communiquant par des orifices 11A avec un canal (ici sous-jacent) de départ d'eau filtrée 12, et des parois 13 à la partie supérieure desquelles sont prévus des rebords de

surverse 14 le long desquels sont prévues des goulottes d'évacuation 15. En pratique plusieurs cuves sont prévues contigües l'une à l'autre, séparées par ces goulottes.

Au-dessus du fond 11 de la cuve 10 est prévu un fond filtrant 16 au-dessus duquel se trouve une couche 17 de matériau granulaire actif, c'est-à-dire propre à constituer un support biologique pour des populations bactériennes. Comme cette couche est ici unique, le contacteur 8 est qualifié de "monocouche". Cette couche a une épaisseur comprise entre 1 et 3,5 m, de préférence comprise entre 1,5 et 3,5 m, avantageusement voisine de 2,5 m.

Au-dessus de cette couche 17 sont disposés des siphons 18 par lesquels se fait l'admission de l'eau filtrée et ozonée. Ces siphons sont ici situés au dessus du niveau des rebords 14 des parois de la cuve 10 ; ils sont alimentés par une centrale de production d'air déprimé 19.

Juste sous le fond filtrant 16 sont prévus, dans les parois de la cuve, des orifices 20 d'injection d'air surpressé alimentés par un surpresseur 21 au travers d'une vanne 21A.

Du canal d'eau filtrée part une canalisation 22 qui communique, par une vanne 23 (normalement fermée en dehors des cycles de lavage) avec une centrale d'eau de lavage 24, par des vannes 25 et 25A (normalement fermées pendant les cycles de lavage) avec la suite de l'installation de traitement de l'eau à traiter et par une vanne 26 (seulement ouverte juste après les cycles de lavage) avec une canalisation 27 de mise à l'égout.

A titre préféré, l'eau filtrée quittant le canal 12 au travers de la vanne 25, traverse un régulateur de débit 28 de type siphonoïde, asservi à un système déprimogène non représenté, à la base duquel est prévue une galerie d'eau filtrée 29 communiquant, par une ligne non représentée, avec la zone 9 de chloration de la figure 1.

Ainsi que cela est détaillé sur la figure 3, le fond filtrant 16 est formé d'un seul plan dalle non poreux 30, au travers duquel sont disposées des buselures d'injection 31. Celles-ci comportent des têtes 32 de plus grande section que les buselures elles-mêmes ; elles sont ici de forme cylindrique et de manière préférée leur paroi latérale est munie de fentes longitudinales verticales très étroites 33 (0,4 mm compte-tenu du matériau granulaire choisi selon l'invention).

A titre d'exemple, ces têtes des buselures ont un diamètre extérieur de 50 mm, pour une hauteur de 25 mm et les fentes ont 19 mm de haut.

Les buselures sont ouvertes à leur base 34 pour permettre une montée d'eau, tandis que leur paroi comporte au moins un perçage radial de distribution d'air 35 destiné à la pénétration de l'air injecté par les tuyaux perforés 20 de la figure 2.

Dans la configuration de cette figure 3 il y a donc injection simultanée d'air et d'eau.

Le matériau granulaire actif constitutif du lit 17 contacteur monocouche 8 (de préférence un charbon actif en grains) est choisi de manière à satisfaire aux conditions suivantes :

. densité : 0,18 à 0,32 g/cm³ (selon la norme SL II-1 de Février 1976 ou ASTM D 2866) ; de préférence de 0,18 à 0,26 ou, mieux encore, de 0,19 à 0,24 g/cm³.

. pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone (CCl₄) : 60 à 120 % en poids (selon la norme SL IX de Mai 1976 ou ASTM D 3467) ; de préférence de 70 à 120 % ou, mieux encore, de 80 à 110 %.

. rétention au tétrachlorure de carbone : moins de 25 % en poids de la masse adsorbée en CCl₄ - (selon la norme SL IX de Mai 1976 ou ASTM D 3467) ; de préférence entre 15 et 25 % ou, mieux encore, entre 15 et 20 %.

. bleu de méthylène : 15 à 30 ml (selon la norme DAB VI) ; de préférence de 18 à 30 ml ou, mieux encore, de 20 à 30 ml.

. granulométrie (selon la norme SL III-1 de Février 1976 ou ASTM D 2862) :

- taille effective (norme AFNOR) 0,5 à 1 mm. (de préférence de 0,5 à 0,8 mm ou, mieux encore, de 0,6 à 0,8 mm) - coefficient d'uniformité (norme AFNOR) : moins de 2 (de préférence inférieur à 1,9 ou, mieux encore, inférieur à 1,8).

Il s'agit par exemple d'un charbon actif en grains vendu par la Société PICA sous la référence PICABIOL G 88-1.

Il est à noter que les matériaux granulaires actifs satisfaisant aux conditions précitées, notamment lorsqu'il s'agit de charbons actifs en grains, présentent la propriété de pouvoir être lavés avec une faible attrition (les cycles de lavage, malgré les phénomènes de brassage importants qu'ils impliquent, ne conduisent qu'à une lente diminution de la granulométrie avec une faible apparition de fines particules susceptibles d'encrasser et/ou de colmater le filtre et son fond filtrant et d'être entraînées avec les eaux filtrées) : cela est favorable à une durée de vie importante en service.

Les conditions précitées peuvent s'analyser comme suit :

- la densité du matériau granulaire actif doit être suffisamment faible pour permettre un bon lavage à contrecourant en utilisant le minimum d'énergie ;
- le pouvoir adsorbant au CCl₄ est représentatif de la totalité de la porosité du matériau tandis que l'indice de rétention au CCl₄ est représentatif de la fraction des pores les plus fins (un charbon ayant un indice de rétention de 100 % n'aurait donc que des micropores). Le fait de spécifier moins de 25 % de rétention revient donc à spécifier qu'une part importante des pores sont plus grands que des micropores dont on peut penser qu'ils ne partici-

pent pas ou peu à la fixation bactérienne ;

- le bleu de méthylène est caractéristique de la capacité du charbon à fixer des molécules d'assez grande dimension. Le choix de 15 à 20 ml correspond à une valeur élevée (les charbons actifs utilisés couramment en traitement classique des eaux potables ont des indices qui se situent aux alentours de 10).

- la taille effective donne la dimension des 10 % en poids des grains les plus fins ;

- le coefficient d'uniformité indique la forme de la courbe de distribution granulométrique puisqu'il s'agit du rapport de la taille des 40 % de refus à la taille des 90 % de refus. (un indice de 1 correspond à des grains de dimension identique).

La séquence de lavage appliquée au contacteur monocouche 18 est représentée par les figures 4A à 4E ; elle comporte les étapes suivantes, après arrêt de l'alimentation en eau par les bondes 18 :

- abaissement du plan d'eau (Figure 4A) au plus jusqu'à approximativement le niveau supérieur du lit 17 de matériau granulaire actif ;

- phase d'aération ou, plus précisément, de bullage (figure 4B) de bas en haut par injection d'air par les tuyaux 19, cet air provenant du surpresseur 21, la vanne 19A étant ouverte ;

- phase d'injection mixte (air + eau) de bas en haut (figure 4C), les vannes 19A et 23 étant ouvertes tandis que les vannes 25 et 26 sont fermées ;

- remontée du plan d'eau jusqu'à surverse (figure 4D), les vannes 19A, 25 et 26 étant fermées ;

- phase de rinçage complémentaire d'eau entretenant la surverse.

Malgré un préjugé qui tendrait à éviter l'injection simultanée d'air et d'eau, responsable d'un brassage énergique important, il est apparu que la phase d'injection mixte (air + eau) permet, par rapport à une injection d'air ou d'eau seul(e), un meilleur décrochage des matières en suspension dans l'eau à traiter qui ont été retenues par le filtre ainsi, qu'apparemment, une meilleure qualité finale (consommation en chlore). Elle a donc un rôle positif.

Dans cette phase d'injection mixte, la vitesse d'injection d'air en flux ascendant, inférieure à 80 Nm³/h.m², est en pratique choisie entre 10 et 40 Nm³/h.m².

Elle est avantageusement comprise entre 20 et 30 Nm³/h.m² environ. Une vitesse inférieure (10 Nm³/h.m²) ne suffit pas toujours à assurer un décolmatage suffisant du lit 17, tandis que des vitesses supérieures (40 à 50 Nm³/h.m²) peuvent conduire dans certains cas à une attrition du matériau granulaire constitutif du lit, à une forte turbidité au redémarrage de la filtration après lavage et à une dégradation durable du fonctionnement des contacteurs. Une valeur voisine de 20 Nm³/h.m²

semble optimale pour la plupart des cas car elle conduit en outre à un minimum en consommation en chlore de l'eau filtrée.

La vitesse d'injection d'eau, en même temps que l'air, est de préférence choisie entre 5 et 10 m/h, avantageusement choisie entre 8 et 9 m/h, en pratique voisine de 8 m/h.

Pour ce qui est de la durée de cette injection mixte, on observe que la quantité de matières en suspension lui est directement proportionnelle en-dessous de 10 mn. On choisit cette durée comme étant supérieure à 30 s : on choisit en pratique une fraction substantielle, inférieure de 90 %, de la durée de remontée du plan d'eau jusqu'au niveau des rebords 14. L'injection d'air est donc interrompue avant que le plan d'eau n'atteigne ces rebords, ce qui interrompt le bullage et réduit les risques d'entraînement de grains. Elle est de préférence inférieure à 4 mn pour des raisons de consommation d'énergie notamment. En pratique on la choisit entre 90 s et 3 mn, de préférence entre 90 s et 3 mn environ pour une vitesse d'injection d'air de 30 Nm³/h.m².

L'injection préalable d'air seul, d'une durée au moins suffisante pour l'apparition de bulles en surface, renforce l'élimination des matières en suspension retenues par le lit, sans pour autant accroître les pertes de matériau granulaire. Cette injection se fait avantageusement, pour des raisons pratiques, à la même vitesse que lors de la phase subséquente d'injection mixte, c'est-à-dire entre 20 et 30 Nm³/h.m². Sa durée totale dépend en pratique du temps de montée en puissance du surpresseur 21 ; la durée en régime maximal constant est de préférence inférieure à celle de la phase d'injection mixte, et est en pratique comprise entre 30 s et 90 s, de préférence entre 45 s et 60 s environ.

La phase résiduelle de remontée du plan d'eau jusqu'au régime de surverse est, pour des raisons pratiques, effectuée avec la même vitesse d'eau que lors de l'injection mixte ; sa durée dépend de la hauteur dont le plan d'eau doit remonter après l'arrêt de l'injection d'air jusqu'au niveau de surverse des rebords 14.

Le rinçage subséquent en régime de surverse est de préférence effectué à une vitesse supérieure à celle de la phase d'injection mixte, en pratique choisie entre 8 et 50 m/h ; elle est de préférence comprise entre 15 et 25 m/h (avantageusement approximativement égale à 16 m/h). Des vitesses inférieures peuvent parfois être insuffisantes pour éliminer la totalité des matières en suspension décrochées du matériau granulaire constitutif du lit 17 tandis que des vitesses supérieures peuvent parfois induire inutilement des pertes de matériau granulaire.

La durée du rinçage est avantageusement comprise entre 10 mn et 20 mn, de préférence

comprise entre 10 mn et 12 mn. Cette valeur paraît suffire dans certains cas pour l'élimination des matières en suspension tandis que des durées supérieures à 20 mn se traduisent inutilement par un supplément d'eau déjà filtrée consommée pour le lavage.

A titre d'exemple, dans le cas du filtre 55 de l'Usine Edmond PEPIN de Choisy-le-Roi, pour un lit de charbon actif PICABOL du type précité (satisfaisant les conditions préférées les plus étroites) d'une hauteur de 1,5 m et d'une superficie de 117 m², le régime de lavage (au travers duquel de l'eau à filtrer passe en régime normal à une vitesse de 9 à 10 m/h) est défini comme suit :

- 2 mn 30 s de montée en charge du surpresseur ;
- 60 s d'air seul à 30 Nm³/h.m² (ce qui correspond donc à une durée totale d'injection d'air de 3 mn 30 s) ;
- 1 mn 30 s (de 1 mn 30 s à 2 mn) d'air à 30 Nm³/h.m² et d'eau à 8 m/h ;
- rinçage en surverse pendant 20 mn à une vitesse de 24 m/h.

En fait, chaque lavage induit, lors du redémarrage de la filtration, une dégradation temporaire de l'eau produite, aux points de vue matières en suspension, demande en chlore et quantité de fuites de microorganismes. Cela est dû au fait que, à la fin du rinçage, il reste dans la cuve du filtre un volume d'eau de lavage qui va venir en tête des eaux filtrées lors du redémarrage de la filtration.

Pour pallier cet inconvénient, il est recommandé d'éviter l'entraînement vers l'aval de cette charge restée bloquée dans la cuve à la fin du lavage : il est proposé à cet effet, (figure 4D) de mettre directement à l'égout (par ouverture des seules vannes 25 et 26) l'eau sortant du lit 17 pendant la première demi-heure, voire la première heure (en pratique le plus souvent moins de 2 heures), après le retour en régime de filtration. En variante, cette charge est retenue par une fine couche granulaire sous-jacente au matériau granulaire actif. On peut aussi recycler cette eau, mais cela se révèle peu intéressant du point de vue économique.

Plutôt que de déclencher des cycles de lavage à intervalles fixes, comme cela peut se faire éventuellement avec des filtres à sable, l'invention propose de suivre une grandeur intrinsèque au contacteur biologique de manière à commander les cycles de lavage, ni trop tôt, ni trop tard, malgré les fluctuations dans le débit d'eau à traiter, et dans l'environnement (température de l'eau notamment).

Il a ainsi été découvert qu'on pouvait commander les cycles de lavage à partir de la perte de charge enregistrée sous la surface supérieure du lit granulaire actif au travers d'une partie au moins de sa profondeur.

Il faut en effet noter que le lavage d'un contacteur biologique ne vise pas tant éliminer les matiè-

res en suspension retenues par le filtre qui en assurent un colmatage physique, comme cela est recherché dans un lit filtrant, qu'à contrôler la vie bactérienne au sein du lit 17 : il faut éviter l'apparition d'une population de forme de vie supérieure visible à l'oeil nu (naïs, daphnées, mollusques, ...).

En ce sens, le lavage d'un contacteur biologique n'est pas de même nature que le lavage d'un lit filtrant classique, à sable par exemple.

Or, une analyse poussée de la vie biologique dans un tel contacteur biologique a montré que le changement de forme de vie est précédé par l'apparition d'algues responsables d'un colmatage localisé et temporaire du lit biologique 17. Il suffit donc de surveiller l'apparition de cette augmentation de colmatage (avec le supplément associé de perte de charge) pour décider à bon escient du moment de déclencher un cycle de lavage.

L'analyse précitée a en effet montré que dans l'eau filtrée sur sable et ozonée peut exister une flore principalement formée d'algues, tandis que tend à se développer à la surface du charbon actif une faune, par exemple composée de rotifères (microorganismes) et d'annélides (macroorganismes), qui subsiste tout au long de l'année dans des proportions et des quantités variables. Les algues sont un des aliments des macroorganismes précités.

Or ces algues, telles que par exemple des ("synedra"), ont la forme de longs filaments qui se déposent à la partie supérieure du lit et s'opposent au passage de l'eau.

Il est donc intéressant de surveiller la population d'algues, par tout moyen approprié et de commander un lavage lorsque cette population franchit un seuil prédéterminé. Une manière préférée pour surveiller cette population est de mesurer la perte de charge associée.

L'intérêt de cette découverte est de permettre de définir un seul paramètre représentatif des deux causes possibles justifiant un lavage (colmatage physique, ou perspective de l'apparition des formes de vie supérieure).

Cette perte de charge est avantageusement mesurée sous la surface libre du matériau granulaire actif, à travers au moins une partie de la profondeur du lit filtrant (entre 0,5 % et 20 %) grâce ici à deux capteurs de pression 36 et 37 constituant conjointement un système de suivi de la population algale. Ils émettent des signaux de mesure à un système de déclenchement 38 adapté à commander selon la séquence voulue les éléments 21 et 24 (constitué par exemple par un microordinateur de tout type approprié).

Compte tenu des caractéristiques imposées au matériau granulaire actif, le seuil de perte de charge devant déclencher le lavage est avantageusement choisi entre 5 et 20 cm par tranche de 10 cm

de hauteur.

A titre d'exemple, cette perte de charge est mesurée entre 0 et 10 cm de profondeur, le capteur 36 pouvant se trouver dans l'eau juste au dessus du lit.

La figure 8 montre les valeurs ΔP de seuils de charge minimum obtenus après lavage préalable, en régime permanent en l'absence de toutes algues (matériau propre). Cette figure donne en effet, pour diverses températures de fonctionnement, les valeurs ΔP de la perte de charge constatée pour la tranche supérieure de 10 cm, en fonction de la vitesse moyenne de filtration V en m/h. Ces valeurs correspondent à un lit dont le matériau a une taille effective de 0,9 mm et une porosité de 0,5, et elles sont données en centimètres de C. E., (c'est-à-dire de colonne d'eau). Ces valeurs sont toujours inférieures à 5 cm ce qui justifie le seuil arbitraire de 5 cm précité ce n'est qu'au delà que commence le colmatage par les algues.

La figure 5 représente une variante de réalisation de l'installation de la figure 1 dans laquelle, toutes choses étant semblables par ailleurs, on a supprimé la filtration sur sable, et l'eau décantée et ozonée est directement injectée dans un contacteur biologique 40 de même type que le contacteur biologique 8 des figures 1 à 3.

La séquence de lavage y est de même nature qu'aux figures 4A à 4E, selon les mêmes plages numériques. Le déclenchement des cycles de lavage y est déclenché de la même manière qu'indiqué ci-dessus.

La figure 6 représente encore une autre variante de réalisation de l'installation de la figure 1 dans laquelle, toutes choses étant égales par ailleurs, l'ensemble des cuves 6 et 8 est remplacé par un contacteur biologique mixte (ou bicouche) 50, similaire au contacteur biologique 8 des figures 1 à 3, à ceci près qu'une couche filtrante 51 a été ajoutée au-dessus du fond filtrant 16, sous la couche de matériau granulaire 17'. Ce cas correspond par exemple au cas d'un filtre préexistant que l'on veut convertir en contacteur biologique.

Dans ce cas du contacteur biologique bicouche, le matériau granulaire actif choisi pour le lit 17' (de préférence un charbon actif en grains) diffère de celui précité par sa granulométrie :

- taille effective : 1 à 1,5 mm. (de préférence de 1 à 1,4 mm ou, mieux encore, de 1,1 à 1,3 mm).
- coefficient d'uniformité : moins de 1,6 (de préférence inférieur à 1,5 ou, mieux encore, inférieur à 1,4)

Il s'agit par exemple d'un charbon actif en grains vendu par la Société PICA sous la référence PICABIOL G 88-2.

La couche granulaire sous-jacente à ce matériau granulaire actif est choisie en fonction du matériau constituant la couche 17' et de la géométrie

du filtre. Sa granulométrie est de préférence comprise entre 0,5 et 2mm (à titre d'exemple : taille effective de 0,7 mm et un coefficient d'uniformité de 1,3).

Il s'agit par exemple d'un sable de rivière.

Les séquences de lavages correspondantes, représentées aux figures 7A et 7E y sont similaires à celles des figures 4A à 4E, les figures 7D et 7E figurant deux phases successives de l'étape de la figure 4D, à savoir une étape de remontée du plan d'eau (figure 7D) et une étape de surverse (figure 7E). La phase de rejet à l'égout des premières eaux de filtration après le cycle de lavage lui-même, représentée par la figure 4E, n'est plus nécessaire ici car la couche sous-jacente 51 peut suffire à retenir la charge d'impuretés en suspension dans l'eau de rinçage subsistant dans le lit 17' au moment de l'arrêt du lavage avant d'autoriser à nouveau l'alimentation en eau décantée ozonée.

Il va de soi que la description qui précède n'a été proposée qu'à titre d'exemple non limitatif et que de nombreuses variantes peuvent être proposées par l'homme de l'art sans sortir du cadre de l'invention.

En pratique compte tenu du matériau choisi, la vitesse de passage de l'eau à traiter au travers du contacteur est inférieure à 45 m/h, de préférence comprise entre 4 et 45 m/h, par exemple comprise entre 15 et 25 m/h.

Le matériau peut être remplacé par des petites billes de toute matière appropriée, enrobées de charbon actif.

D'autres grandeurs peuvent par ailleurs être choisies pour suivre l'évolution de la population algale : on peut ainsi penser à la mesure de la concentration en chlorophylle A ou la concentration en phéopigments, ou le comptage direct (microscope, compteur ...) ou indirect (couleur, turbidité ...) des cellules algales.

Revendications

1. Contacteur biologique d'épuration (8, 40, 50) pour la production d'eau potable, comportant une cuve (10) contenant un lit granulaire (17, 17'), comprenant un fond surmonté d'un fond filtrant (16) et une paroi latérale (13) munie d'un bord supérieur (14) formant un bord de surverse, un dispositif (18) d'alimentation en eau à traiter à la partie supérieure de la cuve, un dispositif (12, 22, 25) de sortie d'eau traitée sous le fond de la cuve, un dispositif d'injection d'eau de lavage (24) et un dispositif d'injection d'air de lavage (21) sous ce fond filtrant, caractérisé en ce que ce lit granulaire comporte une couche à base de charbon actif dont le matériau constitutif satisfait aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,18 et 0,32 g/cm³,

- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 60 % et 120 % en poids,

- . rétention au tétrachlorure de carbone inférieure à 25 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,

- . bleu de méthylène : entre 5 et 30 ml,

- . granulométrie : entre 0,5 et 1,5 mm de taille effective avec un coefficient d'uniformité inférieure à 2 ;

cette cuve étant en outre munie d'un dispositif (36, 37) de suivi au cours du temps d'une grandeur représentative de la population algale dans ladite couche, associé à un dispositif de déclenchement (38) recevant des signaux de mesure de ce dispositif de suivi et connecté aux dispositifs d'injection d'eau et d'air en sorte de déclencher un cycle de lavage (air seul ; air + eau ; eau seule) lorsque la grandeur représentative atteint un seuil de consigne prédéterminé.

2. Contacteur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le matériau constitutif de cette couche granulaire satisfait aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,18 et 0,26 g/cm³,

- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 70 et 120 %,

- . rétention au tétrachlorure de carbone compris entre 15 et 25 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,

- . bleu de méthylène : entre 18 et 30 ml.

3. Contacteur selon la revendication 2, caractérisé en ce que le matériau constitutif (17, 17') de cette couche granulaire satisfait aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,19 et 0,24 g/cm³,

- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 80 et 110 %,

- . rétention au tétrachlorure de carbone comprise entre 15 et 20 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,

- . bleu de méthylène : entre 20 et 30 ml.

4. Contacteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que ledit lit granulaire est constitué en quasi totalité pour ladite couche (17) de matériau granulaire, ce matériau ayant une taille effective comprise entre 0,5 et 1 mm.

5. Procédé selon la revendication 4, caractérisé en ce que ce matériau a une taille effective comprise entre 0,5 et 0,8 mm, avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,9.

6. Contacteur selon la revendication 5, caractérisé en ce que le matériau est choisi avec une taille effective comprise entre 0,6 et 0,8 mm avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,8.

7. Contacteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que ledit lit granulaire comporte une couche de sable (51) sous

ladite couche de matériau granulaire actif (17'), ce matériau est choisi avec une taille effective comprise entre 1 et 1,5 mm avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,6, tandis que la taille effective du sable est comprise entre 0,5 mm et la taille effective choisie pour ce matériau granulaire actif.

8. Contacteur selon la revendication 7, caractérisé en ce que le matériau granulaire a une taille effective comprise entre 1 et 1,4 mm avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,5.

9. Contacteur selon la revendication 8, caractérisé en ce que le matériau granulaire a une taille effective comprise entre 1,1 et 1,3 mm avec un coefficient d'uniformité inférieur à 1,4.

10. Contacteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que ladite couche est formée de charbon actif.

11. Contacteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que le dispositif de suivi de la population algale dans ladite couche comporte des capteurs de pression (36, 37) situés en deux niveaux de mesure sous la surface libre supérieure de cette couche, destinés à mesurer la perte de charge de l'eau circulant entre ces deux niveaux.

12. Contacteur selon la revendication 11, caractérisé en ce que ces capteurs sont respectivement situés approximativement à la surface supérieure du lit et entre 10 et 30 cm de profondeur.

13. Contacteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, caractérisé en ce que le fond de la cuve comporte des buselures (31) dont la tête (32) comporte des fentes verticales de 0,4 mm de largeur.

14. Procédé de pilotage d'un contacteur biologique (8, 40, 50) comprenant un lit granulaire (17, 17') comportant une couche à base de charbon actif destiné à assurer une épuration dans la production d'eau potable, selon lequel :

- on choisit le matériau constitutif de cette couche granulaire en sorte de satisfaire aux conditions suivantes :

- . densité comprise entre 0,18 et 0,32 g/cm³,
- . pouvoir adsorbant au tétrachlorure de carbone compris entre 60 % et 120 % en poids,
- . rétention au tétrachlorure de carbone inférieure à 25 % en poids de la masse adsorbée en tétrachlorure de carbone,
- . bleu de méthylène : entre 5 et 30 ml,
- . granulométrie : entre 0,5 et 1,5 mm de taille effective avec un coefficient d'uniformité inférieure à 2.

- on fait circuler de haut en bas l'eau à traiter à une vitesse linéaire inférieure à 45 m/h en sorte de maintenir entre l'eau et le lit un temps de contact en fut vide d'au moins 5 mn ;

- on surveille (36, 37) une grandeur représentative de la population algale existant dans le lit ;

- on déclenche (38) un cycle de lavage lorsque cette grandeur atteint un seuil de consigne prédéterminé, lequel cycle comprend les étapes suivantes, après interruption de l'alimentation en eau à traiter :

. abaissement du plan d'eau au plus jusqu'au niveau supérieur du lit granulaire,

. injection d'air à contre-courant, à une vitesse apparente inférieure à 80 Nm³/h.m², au moins jusqu'à l'apparition de bulles en surface du plan d'eau,

. injection additionnelle d'eau avec une vitesse apparente de 15 à 50 m/h jusqu'à la remontée du plan d'eau jusqu'à un niveau de surverse du contacteur, l'injection d'air étant maintenue pendant au moins 30 secondes, mais interrompue avant que ce niveau de surverse soit atteint par le plan d'eau,

. rinçage à l'eau par surverse pendant de 5 à 20 mn avec une vitesse d'eau comprise entre 8 et 50 m/h.

- on arrête l'injection d'eau à contre-courant et on réalimente le contacteur en eau à traiter.

15. Procédé selon la revendication 14, caractérisé en ce que le lit étant constitué en quasi totalité par ladite couche (17), après chaque cycle de lavage on rejette à l'égout (22, 25, 26, 27) l'eau sortant du contacteur pendant une durée prédéterminée.

16. Procédé selon la revendication 15, caractérisé en ce que cette durée prédéterminée est supérieure à 20 mn.

17. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 16, caractérisé en ce que la grandeur représentative de la population algale existant dans le lit est la perte de charge mesurée (36, 37) au travers d'au moins une partie supérieure de la couche granulaire entre deux niveaux de mesure, sous la surface libre supérieure de cette couche.

18. Procédé selon la revendication 17, caractérisé en ce que la perte de charge est mesurée entre approximativement le niveau de la surface supérieure de la couche granulaire et à un niveau situé entre 10 et 30 cm de profondeur.

19. Procédé selon la revendication 17 ou la revendication 18, caractérisé en ce que le seuil de consigne prédéterminé correspond à une perte de charge de 5 à 20 cm par tranche de 10 cm de couche entre lesdits niveaux de mesure.

20. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 19, caractérisé en ce que la vitesse d'injection d'air est constante avant et après l'injection additionnelle d'eau.

21. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 20, caractérisé en ce que la vitesse apparente d'injection d'air est comprise entre 10 et 40 Nm³/h.m².

22. Procédé selon la revendication 21, caracté-

risé en ce que cette vitesse apparente est comprise entre 20 et 30 Nm³/h.m² environ.

23. Procédé selon la revendication 22, caractérisé en ce que cette vitesse apparente d'injection est égale à environ 20 Nm³/h.m².

5

24. Procédé selon l'une quelconque des revendications 21 à 23, caractérisé en ce que l'injection d'air seul dure entre 1 et 4 mn.

25. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 24, caractérisé en ce que la vitesse d'injection d'eau est comprise entre 5 et 10 m/h.

10

26. Procédé selon la revendication 25, caractérisé en ce que la vitesse d'injection d'eau est comprise entre 8 et 9 m/h environ.

27. Procédé selon l'une quelconque des revendications 14 à 25, caractérisé en ce que l'injection d'air est interrompue au plus à 90 % de la durée de remontée du plan d'eau.

15

20

25

30

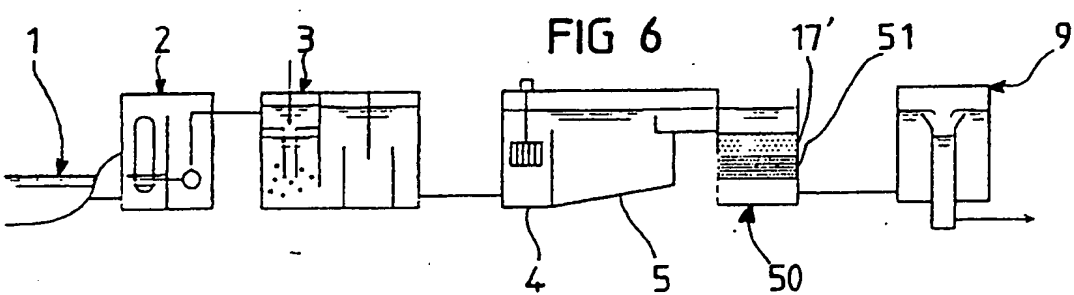
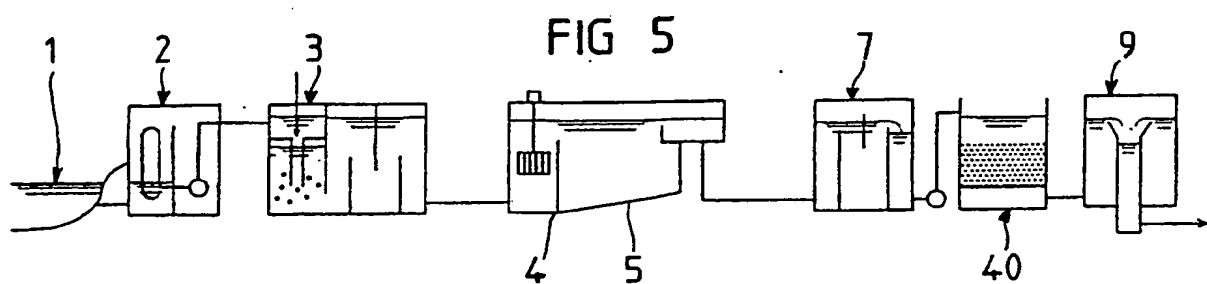
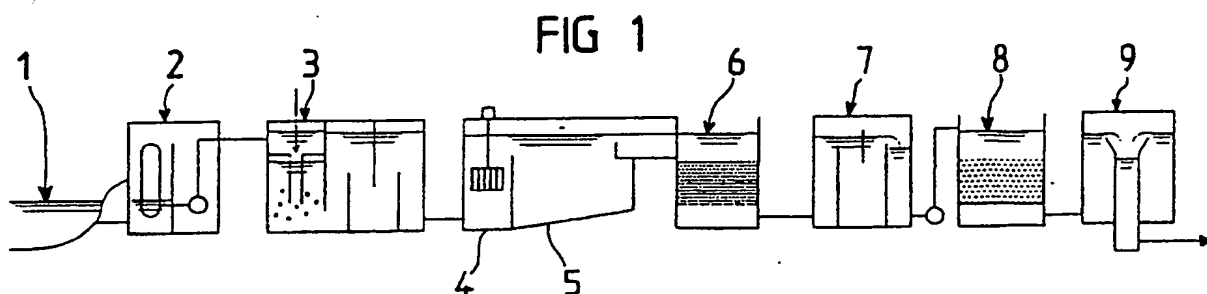
35

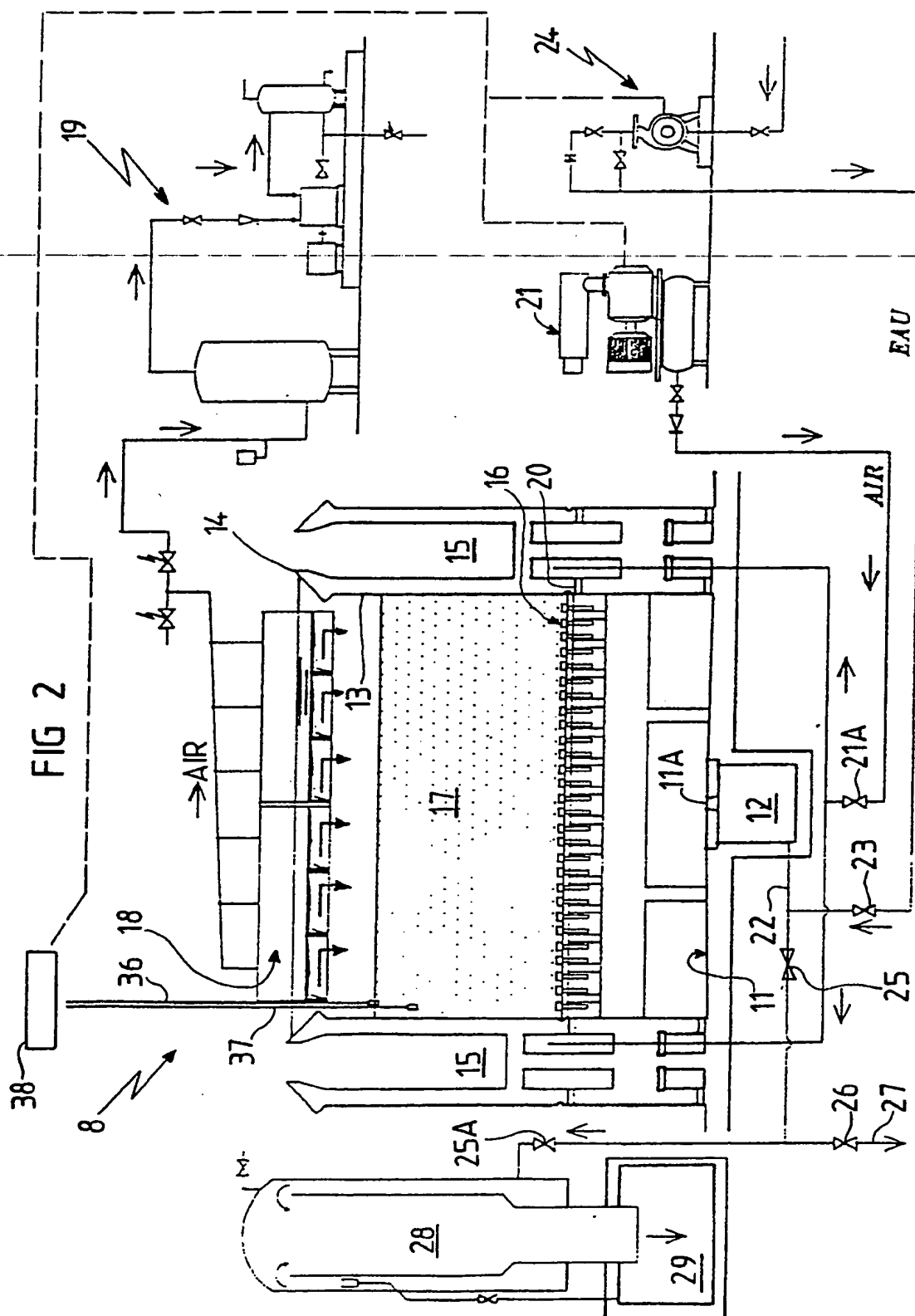
40

45

50

55





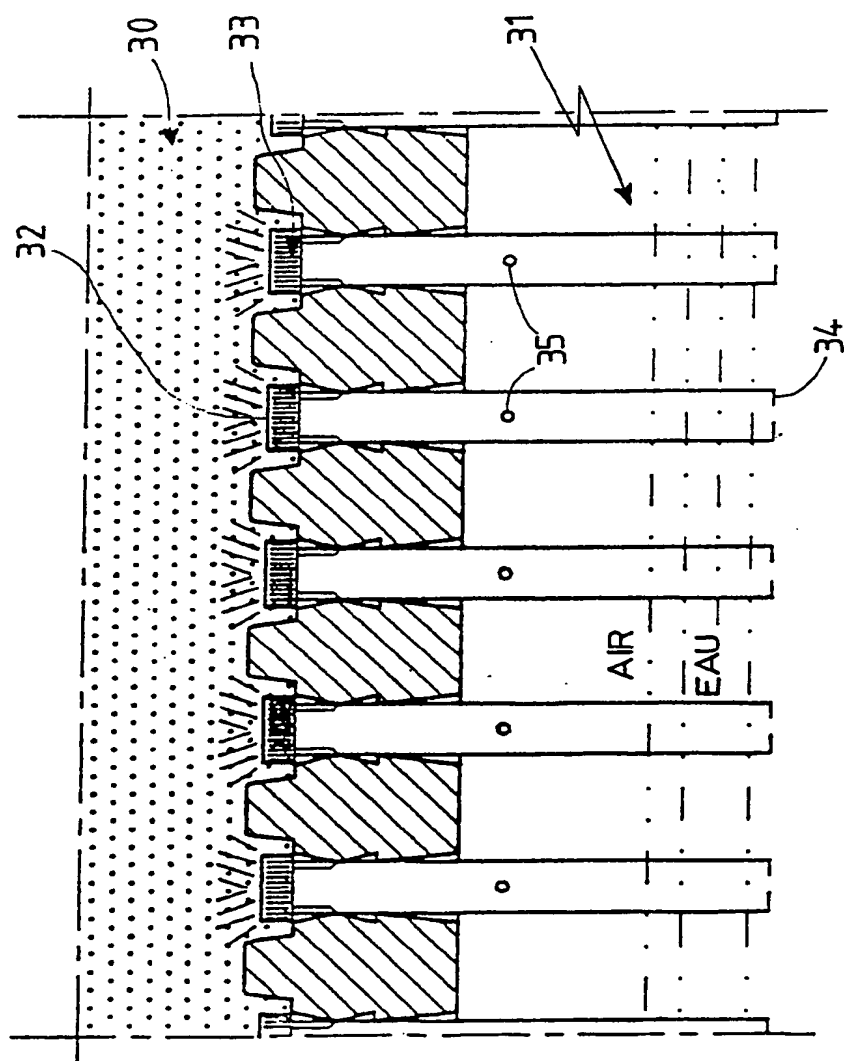
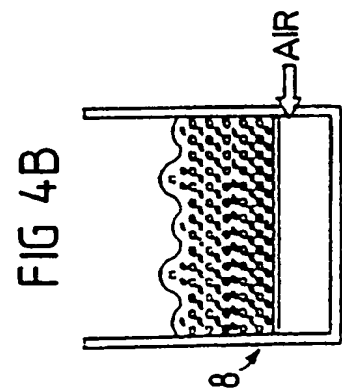
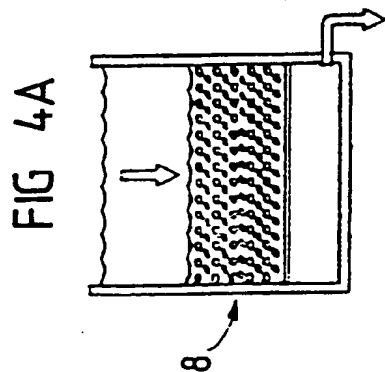
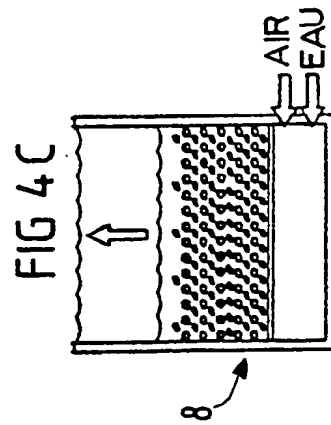
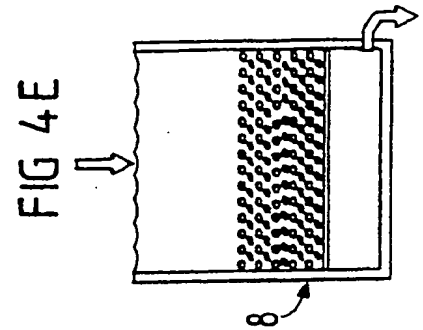
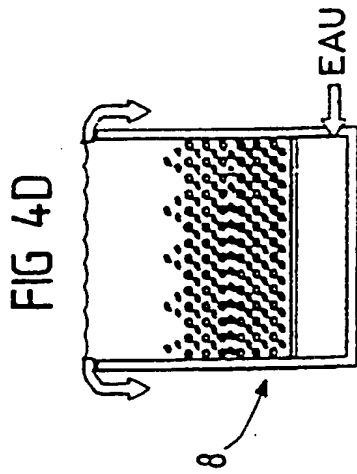
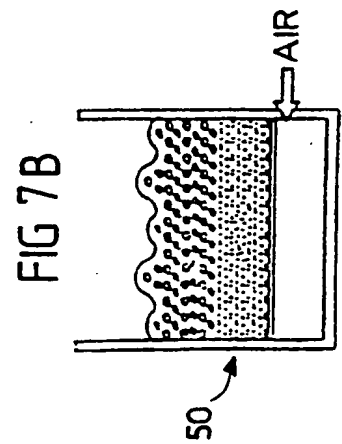
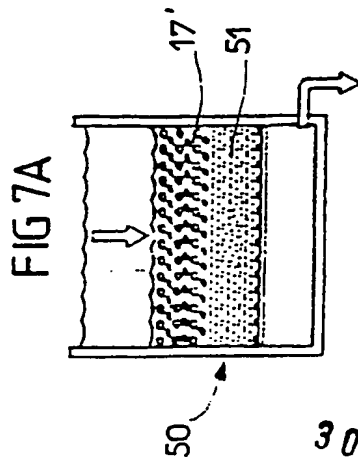
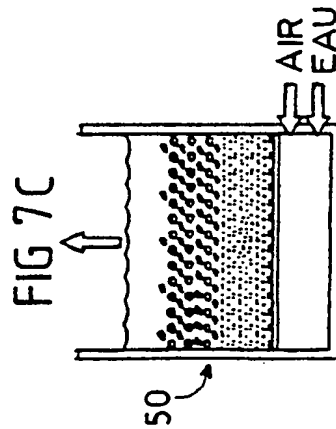
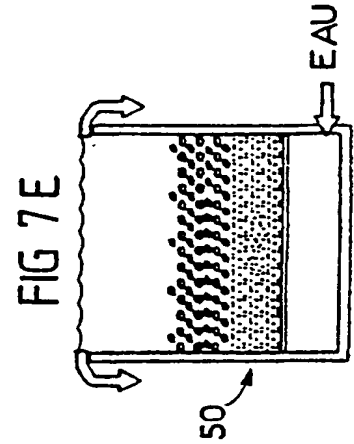
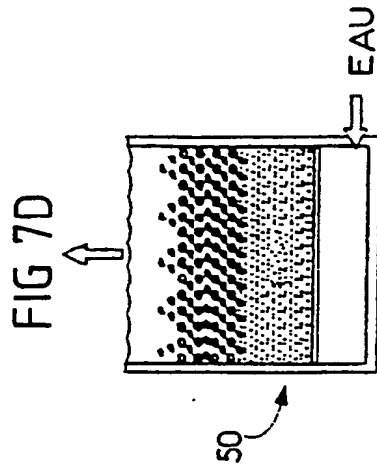


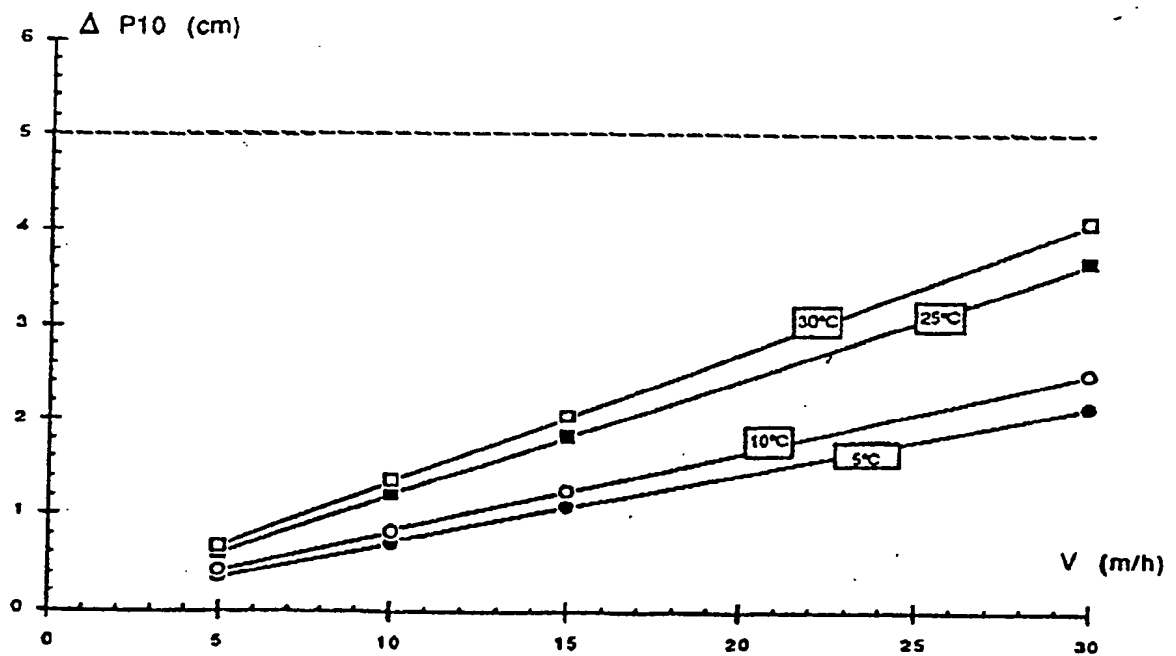
FIG 3





30 11. 89 № 8 9 4 0 3 3 2 7 . 3

FIG 8





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numero de la demande

EP 89 40 3327

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int. Cl.5)
A	FR-A-2 358 362 (LUIGI VERDE) * Page 3, ligne 38 - page 7, ligne 32 * ---	1-27	C 02 F 3/06 C 02 F 1/28
A	FR-A-2 161 240 (DEGREMONT) * Page 1 - page 3, ligne 7 * ---	1-27	B 01 D 24/24 B 01 D 29/62
A	US-A-4 274 966 (PALMER) * Colonne 10, lignes 54-57 * -----	1-27	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
			C 02 F
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 07-02-1990	Examineur KASPERS H.M.C.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

EPO FORM 1503 03.82 (P4402)